

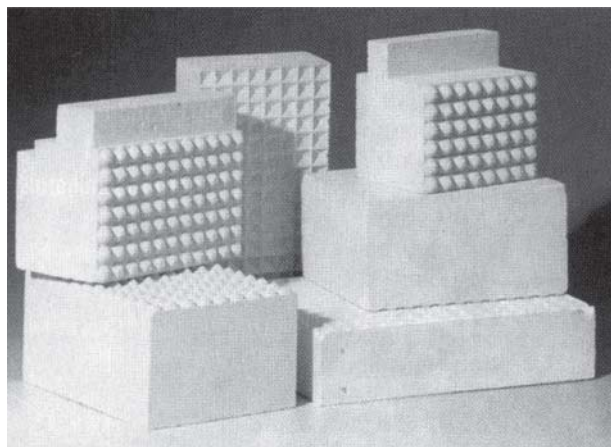
Érdekességek a kerámiaiparban

Apagi Zsolt, Zalakerámia Rt.

Speciális alakú tűzálló téglák

Ceramic Forum International, 2003. november, p. 6.

A 'Dirlok' tűzálló téglák alsó és felső oldalán púpok, illetve gödrök vannak kialakítva, melynek eredményeképpen a téglák cement nélkül is jól illeszthetők. A kemence legnagyobb részén, mint például a falon, nagy mennyiségű szigetelőanyag van. Mivel a téglák a falak stabilitását habarcs felhasználása nélkül valósítják meg, ezért a téglák egyenként lebonthatók és újra összerakhatók egy másik alkalommal, ezáltal rengeteg költség megtakarítható. Ezenkívül nagyon jó megoldás ökológiai szempontból is.

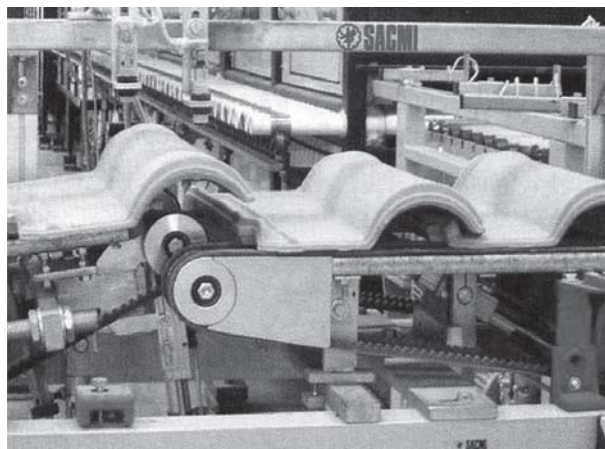


lyamatos, kétventilátoros szárítót, illetve egy teljesen automata vezérlőt tartalmaz. A telepített berendezések ki-magasló teljesítményének köszönhetően a kapacitása el-éri a 400 tonna/nap falazótéglát.

A Sacmi újító jellegű gyárat szerelt fel az El Argilának

Brick World, 2003. 2. Semester, p. 17.

A Sacmi a világon elsőként telepített extrudált, majd újra-préselt tetőcserepet gyártó, gyors szárítóval és kemencével rendelkező gyárat az El Argila kerámiai gyárnak Leonban (Mexikó). A gyár naponta 35 000 darab 450 x 280 mm-es



Iris új gyárat épít

Ceramic Forum International, 2003. december, p. 4.

Az 'Iris Group' hivatalosan új burkolólapgyárat nyit a németországi Vetschauban. Az olasz csoport 8 számjegyű összeget fektet be a németországi gyárba, melyet Porcelangres néven 2005-ben adnak át, és körülbelül 6 millió négyzetméter burkolólapot gyárt majd eddig nem használt formátumban.

Marcheluzzo új automata gyárat szerelt fel Romániában

Brick World, 2003. 2. Semester, p. 16.

Marcheluzzo, a durvakerámia-ipar vezető olasz gyára és gépgyártó cége nemrégiben szerelt fel egy teljesen automata gyárat az S. C. Siceram Group-nak, az egyik legnagyobb romániai téglagyárnak. A gyár egy agyag-előkészítőt, vágóegységet, töltő- és ürítőgépet, egy szabályozót, egy félfő-

méretű mázazott portugál cserepet gyárt, melynek súlya darabonként 3 kg. A kemence és a szárító teljes gázfogyasztása 600 kcal/kg égetett termék. Alapanyagként kétfajta agyagot használnak, melyet szárazon, ingás malomban készítenek elő. A rendszer egy elősajtolóból, két monoblokk forgóprésből, valamint egy tartalék présből áll.

Manfredini & Schianchi

Ceramic World, 2003. július-szeptember, N°53, p. 18.

A vezető iráni Ehsan Tile két gyár építésére adott megbízást a Manfredini & Schianchi-nak. Az első egy szárazör-lésű eljárást tartalmazott, mely körülbelül 20 000 m² vörös porcelán padló- és falburkoló gyártására képes. Ez a gyár az első a világon, amely az újító szándékú MS 6/190 ingásmalmot és egy nagy hozamú MS 14/265 szitát használ ilyen magas gyártási kapacitás mellett. A második gyár a kemény anyagok (földpát) előőrlésére szolgál, ahol két forgógyűrűs malmot használnak.

Kereskedelmi társulás a Technografika Sistemi és a Welko Industriale között

Ceramic World, 2003. július–szeptember, N° 53. p. 30.

A Technografika Sistemi és a Welko Industriale társulási megállapodást írt alá, mely szerint egy új, fejlett kutató- és gyártóközpontot hoznak létre, amelyben a legújabb dekorálóberendezések kapják a főszerepet. A központ Castellaranoba lesz, az olaszországi kerámiagyártás szívében.

A cég újszerű hi-tech rendszereket fejleszt a kerámiaiparnak,

mely a Picasso masszadekorálót és a Spidemetet tartalmazza. A társulat első úttörő munkája a Picasso System, mely egy új intelligens gyári berendezés útját egyengeti. Az újítás egy olyan rugalmas technológiát eredményez, mely garantálja a termék kimagasló technikai és esztétikai minőségét, illetve jelentős árcsökkenését, de nagy figyelmet fordít a környezeti hatásra is.

A cikkekkkel kapcsolatos kérdéseiket és véleményeiket az apagyvi@zalakeramia.hu e-mail címre szíveskedjenek küldeni.

* * *

BESZÁMOLÓ RENDEZVÉNYRŐL

VI. Bányászati-Kohászati-Földtani Konferencia

Petrozsény, 2004. május 20–23.

Az Erdélyi Magyar Műszaki Tudományos Társaság hagyományaihoz híven a romániai Petrozsény városában tartotta meg hatodik alkalommal Bányászati-Kohászati-Földtani Konferenciáját. A rendezvény célja, hogy Erdélyben és Magyarországon a műszaki tudományok területén kutatásokat végző mérnököknek, egyetemi oktatóknak és fiatal doktoranduszoknak lehetőséget teremtsen a kölcsönös bemutatkozására.

A Miskolci Egyetem Kerámia és Szilikátmérnöki Tanszék doktoranduszai a Szilikátipari Tudományos Egyesület támogatásával vettek részt a konferencián. E néhány nap lehetőséget nyújtott megismerni a Zsil völgye és a Sztrigy mente havasalji szép tájakat, a magyar és a román nép történelmi és kulturális emlékeit is.

A rendezvényt *Wanek Ferenc*, az EMT Földtani Szakosztályának elnöke nyitotta meg, és köszöntötte a résztvevőket. A konferencia plenáris előadásait e tudományterületek jeles képviselői tartották. Az elhangzott előadások a következők voltak:

- *Breznyánszky Károly*: Földtan vagy geológia? A szaknyelv helyzete 2004-ben;
- *Gömöri János*: A pannóniai bucakohászat korai periódusai, különös tekintettel a Somogy megyei „öskohók”-ra;
- *Papp Gábor*: A szilvanittól az ardealitig. Az Erdélyből leírt ásványok tudománytörténeti kutatásának tanulságai;
- *Havelda Tamás*: A magyar mélyművelésű szénbányászat utolsó bástyája: a Márkushegyi Bányüzem;
- *Galác András*: Az al-dunai Vaskapu híres jura ammoniteszei;

- *Dúl Jenő – Tóth Levente*: Öntészeti kutatási eredmények a Miskolci Egyetemen;
- *Kovács József – Ilias, Nicolae – Nan, Marin Silviu – András József – Dumitru, Jula*: Különböző szénfélések, forgácsolások jellemzőinek meghatározására végzett kutatások eredményeiről.

A plenáris előadásokat szekcióülések követték. 12 szekcióban összesen 62 szóbeli és három poszterelőadás hangzott el. Az előadásoknak a Petrozsényi Egyetem termei adtak helyet, egyszerre négy teremben folytak a szekcióelőadások. Az anyagtudományi szekciót *dr. Varga Béla*, az EMT Kohászati Szakosztályának elnöke nyitotta meg, ahol a következő előadások hangzottak el:

- *Nagy Ákos – Hegmann Norbert*: Öregítés hatása a festékrétegek tapadására üvegfelületen;
- *Puskás Nikolett – Gömze A. László*: Mázazás szerepe és jelentősége műszaki kerámiatermékeknek;
- *Kocserha István – Gömze A. László*: Kerámiaipari extruderfejek összehasonlító vizsgálata;
- *Csányi Judit – Gömze A. László*: Néhány nagy tisztaságú Al_2O_3 műszaki kerámia hajlítószilárdsági vizsgálata;
- *Tóth Levente – Détári Anikó*: Műgyanta-kötésű formázóanyagok regenerálása.

Az előadásokat követően Varga Béla a szervezők nevében a résztvevőket a tiszteletükre rendezett állófogadásra invitálta.

A Kerámia és Szilikátmérnöki Tanszék doktoranduszai nevében szeretném megköszönni a Szilikátipari Tudományos Egyesületnek, hogy támogatásával egy nagyszerű hangulatú konferencián vehettünk részt, ahonnan hasznos, jó tanácsokkal és további szakmai kapcsolatokkal gazdagabban tértünk vissza.

*Csányi Judit doktorandusz
Miskolci Egyetem Kerámia és Szilikátmérnöki Tanszéke*

Rendelje meg az „Építőanyag” folyóiratot!